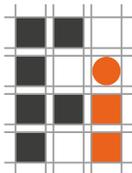


PRESSES VIBRANTES SÉRIE FDA EVO





DESCRIPTION DU PRODUIT

Machine adaptée à la production de multiples modèles de pavage et de caillebotis d'une hauteur de 5 à 20 cm.

Standard:

Structure en tôles monolithiques.
Vibrations variables en fréquence.
Commandes distantes embarquées.
Blocage automatique peigne / moule.
Double alimentation.

Option:

Compacteur de produits.
Chariot transbordeur automatique.
Cellules de séchage.
Ligne d'emballage.

Description

Évolution de la FDA « frais sur frais », née pour répondre à la demande du marché, la nouvelle Evo utilise un système de commande par bielles des tiroirs d'alimentation et un système oléohydraulique amélioré. Elle présente ainsi des performances nettement supérieures au modèle de base. L'Evo insérée dans un contexte entièrement automatique est en mesure d'atteindre d'excellents résultats en termes de quantité et de qualité de production de pavages mono et double couche.

Plus : 30 ans de garantie

Nous sommes certains de la solidité de notre philosophie de construction : nous garantissons l'état de la structure en tôle de forte épaisseur boulonnée constituant le bâti de la presse vibrante sur une période de 30 ans.

SCHÉMAS
INSTALLATIONS
POSSIBLES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Double couche :	oui (de série)
Hauteur du produit :	40 à 200
Poids (presse vibrante) :	13.500 kg
Pavé : 10x20 h 6 cm	1.364 m2 (100%/8h)
Pavé double couche : 10x20 h 6 cm	1.127 m2 (100%/8h)

TYPE "2"



TYPE "3"



SÉRIE FDA EVO
PRODUITS
RÉALISABLES



PAVAGE GRIS



PAVAGE
BICOLORE



CAILLEBOTIS



CAILLEBOTIS
COMPLEXE