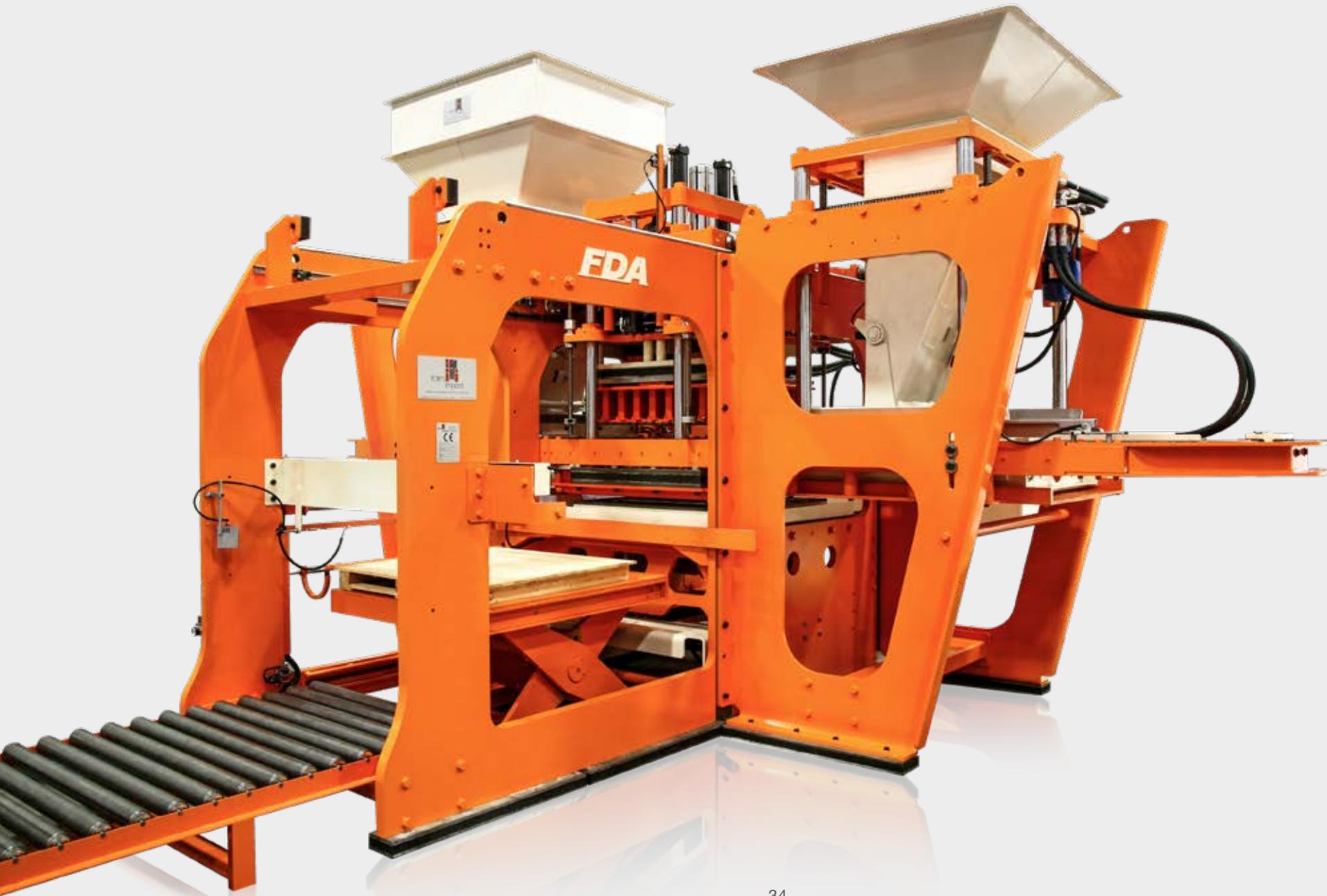
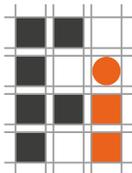


PRESSES VIBRANTES SÉRIE FDA





DESCRIPTION DU PRODUIT

Machine adaptée à la production de multiples modèles de pavage et de caillebotis d'une hauteur de 5 à 20 cm.

Standard:

Structure en tôles monolithiques.
Vibrations variables en fréquence.
Double alimentation.

Option:

Compacteur de produits.
Insertion automatique de la palette.

Description

Presse vibrante conçue pour la production de pavages de grande qualité.

Dédiée aux producteurs de pavages autobloquants, elle utilise la technologie « frais sur frais » et l'impression directe sur palettes en formant des paquets à soutien autonome.

Plus: 30-year guarantee

Nous sommes certains de la solidité de notre philosophie de construction : nous garantissons l'état de la structure en tôle de forte épaisseur boulonnée constituant le bâti de la presse vibrante sur une période de 30 ans.

SCHÉMAS
INSTALLATIONS
POSSIBLES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Double couche :	oui (de série)
Hauteur du produit :	40 à 200
Poids (presse vibrante) :	13.000 kg
Pavé : 10x20 h 6 cm	1.080 m ² (100%/8h)
Pavé double couche : 10x20 h 6 cm	864 m ² (100%/8h)



TYPE "1"



TYPE "2"



SÉRIE FDA
PRODUITS
RÉALISABLES



PAVAGE GRIS



PAVAGE
BICOLORE



CAILLEBOTIS



CAILLEBOTIS
COMPLEXE

PRESSES VIBRANTES

INSTALLATIONS

COMPOSANTS