

PRESSES VIBRANTES

SÉRIE Fi 100

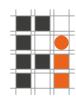












DESCRIPTION DU PRODUIT

Machine polyvalente pour la production de tous les types de produits manufacturés d'une hauteur de 4 à 30 cm.

Standard:

Structure en tôles monolithiques.

Vibrations inférieures avec variation de fréquence.

Option:

Double alimentation.

Extraction des tôles pour les produits spécifiques.

Description

Presse vibrante idéale pour les productions moyennes. La presse vibrante a été fabriquée conformément à la philosophie de Form Impianti : le résultat en est une machine solide, robuste et durable.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Double couche: non (option)

Dimensions de la table: 1200x1100 h 45 mm

Hauteur du produit: 40 à 300

Poids (presse vibrante): 13.000 / 16.000 kg

*Bloc percé : 20x40 h 20 cm: Nombre de pièces 18.947 (100%/8h)

*Pavé: 10x20 h 6 cm 1.620 m2 (100%/8h)

*Pavé double couche : 10x20 h 6 cm 1.296 m2 (100%/8h)

TYPE "BASIC"

TYPE "LINEAR"



TYPE "C"











INSTALLATIONS POSSIBLES

SCHÉMAS





















PAVAGE GRIS

PAVAGE BICOLORE

BLOC MULTICELLULAIRE

BLOC APPARENT

BLOC PLEIN

BRIQUE CREUSE GRISE

JARDINIÈRE

TYPE "B"

BORDURE COLORÉE

CAILLEBOTIS

COFFRAGE GRIS

^{*} La productivité des installations semi-automatiques est conditionnée par l'efficacité du personnel. Capacité théorique variable et valeurs de productivité en fonction du réglage de la presse vibrante, de l'agrégat et de la géométrie du produit. La vitesse de la machine et la qualité du produit sont déterminées sur la base des matériaux sélectionnés par Form Impianti. Tranche des blocs ≤ 30 mm.