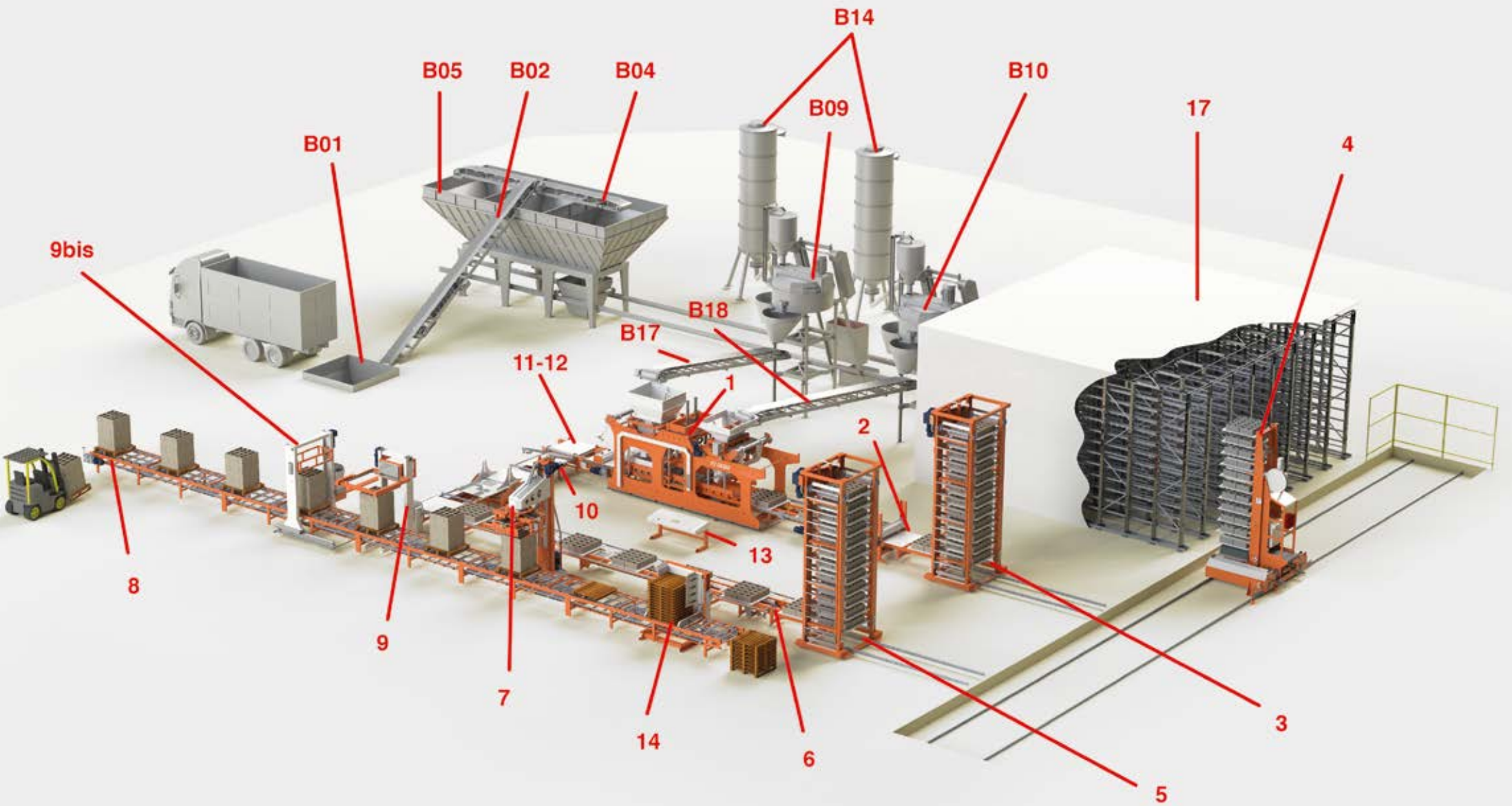




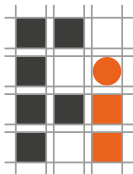


СХЕМА УСТАНОВКИ TYPE “C” Fi 1200

Ref.	Описание/план производства
1	вибропресс
2	ленточный конвейер для извлечения поддонов с продукцией
3	подъемное устройство(Elevator)
4	Автоматическое транспортировочное устройство (Transfercar; Fingercar)
5	Опускное устройство (Lowerator)
6	нижний ленточный конвейер
7	автоматический штабелер (Cuber)
8	лента готовой продукции на транспортном поддоне
9	горизонтальная Обвязочная машина
9bis	вертикальная Обвязочная машина
10	конвейер возврата пустых поддонов
11	устройство переворачивания рабочих поддонов
12	Панель подачи рабочего поддона
13	Панель управления
14	магазин транспортных поддонов
17	Камеры сушки продукции
B01	Приемный бункер
B02	Конвейерная лента подачи инертных материалов
B04	конвейерная лента распределения материалов по бункерам
B05	группа бункеров для инертных материалов
B09	Смеситель основного слоя
B10	Смеситель лицевого слоя
B14	цементный силос
B17	лента подачи бетонной смеси на основной смеситель
B18	лента подачи бетонной смеси на смеситель лицевого слоя

ВИБРОПРЕССЫ НА ДАННОЙ УСТАНОВКЕ

СЕРИЯ Fi 1200

